

## MASTER SYSTEM – SL : EPOXY KAPLAMA BOYASI

### Tanım

Beton, şap, mozaik, yüzeyler için hazırlanmış , epoksi reçine bazlı, iki bileşenli , self-levelling tip son kat kaplama sistemi

### Kullanım

Tüm iç ve dış mekanlarda, depolama , üretim , otopark yükleme ,vs alanlarında normal ve ağır trafikte - beton, şap, sıva, mozaik, karo mozaik, yüzeylere koruyucu kaplama olarak kullanılır. Hijyenik, kimyasal ve mekanik etkilere dayanıklı, kolay temizlenen, parlak yüzeyler oluşturur.

### Avantajlar

- Hijyenik ( gıda tesislerine uygun )
- Tozumaz, toz tutmaz
- İki komponentli, kolay kullanım
- Aşınma ve darbelere karşı dayanıklıdır
- Betonun kimyasal etkilere karşı dayanımını artırır

### Ambalaj

İki komponentli kit halinde, toplam 20 kg

A komponentti plastik kova – 16,5 kg - renkli sıvı ( ral renk kotlarına göre )

B komponentti plastik kova – 3,5 kg - şeffaf sıvı

### Depolama

Serin, kuru ve korunaklı ortamda orijinal ambalajda 1 yıl

### Uygulama öncesi yüzey hazırlığı

- Yüzey temiz ,kuru ve tüm kirlere arındırılmış olmalıdır. Yüzeyde yağlanma kesinlikle olmamalıdır . Endüstriyel beton dökümlerinde kullanılan şeffaf kür malzemelerinin yüzeyden mutlaka alınması gerekir .Tüm gevşek parçalar uzaklaştırılmalıdır. Beton üzerinde bulunan zayıf tabaka mekanik olarak aşındırılmalı ; epoxy kaplamaya hazır hale getirilmelidir.

- Yüzey hazırlığı bitmiş zeminin , basınç dayanımı en az 25 N/mm<sup>2</sup> , çekme dayanımı 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır .

- Yüzey ve ortam sıcaklığı en az 10° C olmalıdır .

- Yüzey ve yüzey içi nemi CM olarak en fazla % 5 olmalıdır .

- Ortam nemi bağıl olarak en fazla % 80 olmalıdır .

- Ortamda silikon buharı olmamalıdır .

### Uygulama

Tüm yüzey Epoprimer , MASTER SYSTEM astarı ile astarlanmalıdır. Astar uygulamasından sonra , MASTER SYSTEM UC arakat boyası ile gerekli arakat ve macun uygulamaları yapılmalıdır. MASTER SYSTEM SL uygulamasında A ve B komponentleri , A komponentinin kabında karıştırılır. Dişli mala ile malzeme yayılıp , kirpi rulo ile taranmalıdır

### Verim

Yüzeye ve kullanım amacına bağlı olarak değişim gösterir. Düzgün yüzeylerde arakat uygulamaları dahil 3,0 kg/m<sup>2</sup> verimle kullanılır Bozuk yüzeylerde zemin ihtiyacına göre verim artar .

Astar kat Master System PR 0,3 – 0,5 kg / m<sup>2</sup>

Arakat Master System UC 0,3 – 1.0 kg / m<sup>2</sup> ve üzeri zemin durumuna göre

Sonkat Master System SL 0,3 kg – 2,5 kg / m<sup>2</sup> veya üzeri zemin durumuna göre

## Kapta kalma süresi

Kapta kalma süresi ortam sıcaklığına göre değişkenlik gösterir . 20 ° C ortam sıcaklığında 25 dakikadır . Ancak exotermik reaksiyon olduğu için A ve B komponentleri karıştırılan ürünün 10 dakika içinde tüketilmesidir .

## Katlar arası bekleme süresi

Astar uygulaması da dahil olmak üzere ; katlar arası uygulamalarda , 20 ° C ortam sıcaklığında ortalama 24 saat beklenmelidir. 3 günü geçen katlar arası bekleme sürelerinde alt yüzey mutlaka taşlanmalıdır . Bu süreler sıcaklık düşüncü uzayacak , sıcaklık artınca kısılacaktır .

En son uygulanan MASTER SYSTEM SL uygulamasından ayak trafiğine açmak için en az 2 gün , orta trafik için 4 gün , ağır trafik için 1 hafta beklenmelidir .

## Teknik bilgi

MASTER SYSTEM – SL ürünün A komponenti ; düşük viskositeli modifiye epoxy reçineden mamuldür .

MASTER SYSTEM – SL ürünün B komponenti ise; modifiye sikloalifatik poliamin sertleştiriciden mamuldür. Özellikle yüksek kimyasal ve mekanik dayanım gerektiren yüzeyler için ve ayrıca tam hijyeniklik gerektiren gıda tesisleri için uygundur .

## Mekanik özellikler

Basınç dayanımı	50 N/mm <sup>2</sup>	( EN 196-1 )
Çekme dayanımı	25 N/mm <sup>2</sup>	( EN 196-1 )
Shore sertliği	75	( DIN 53 505 )
Aşınma dayanımı	70 mg	( TABER )
Yapışma dayanımı	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>	( ISO 4624 )
Kimyasal dayanım	yüksek	
Termal dayanım	80 C üstü sıcaklığa devamlı maruz kalmamalıdır .	